

内饰缓冲材料聚氨酯组合料自结皮

生成日期：2025-10-21

Bayer公司在20世纪90年代初开发了废RIM制品的回收再生工艺，其操作工艺是把废料粉碎成碎粒预热，再在温度180~185℃压机内以35MPa或以上压力加热模压成型。此工艺特点是无需加入黏合剂等添加剂，就能100%利用废料。再生制品拉伸强度和伸长率分别为新制品的75%和30%~50%，可用于汽车蓄电池外壳，防护罩、盖板等部件。作填料使用聚氨酯软泡可以通过低温粉碎或者研磨工艺变成微细颗粒，并把这种颗粒的分散液加入多元醇中，用于制造聚氨酯泡沫或其他制品，不但使废旧聚氨酯材料得到回收，还可有效地降品成本。在MDI基冷熟化软质聚氨酯泡沫塑料中碎粉含量限制在15%以内，TDI基热熟化泡沫塑料中多可加入25%的碎粉。有一种工艺是将预切碎的废旧泡沫废料加入软泡聚醚多元醇中，再在合适的碾磨机中湿碾磨成含细微颗粒的“回收多元醇”混合物，用于制造软泡。可以把废旧RIM聚氨酯粉碎成粉末，掺混到原料中，再制造RIM弹性体。废旧聚氨酯硬泡及聚异氰脲酸酯PIR泡沫废料粉碎后，也可用于在组合料中添加比如5%回收料，制造硬泡。

高回弹组合料生产成品整体密度在40到90之间，压缩长久变形≤4%，湿热变定≥12%，回弹率≥60%。内饰缓冲材料聚氨酯组合料自结皮

聚氨酯组合料在高压无空气喷涂发泡操作要点：开机前，应详读聚氨酯硬泡设备说明书，调试聚氨酯硬泡设备到完全能满足喷涂、浇注和制造聚氨酯硬泡板材要求，进行试喷（浇注）确定整个系统运转达到正常后进行正式工作。高压发泡机的功能全，操作、调试简单，通常是将两个管式泵直接插入进场装料的各自料桶内，用喷头是开关控制喷涂，并可自动复位装置、变功率温度加热，过热、急停等各项安全措施，操作更安全可靠。在高压发泡机内，原料进入混合头前不断循环，以确保温度的恒定。原料自身的高压能充分把各种原料混合均匀，出料结束后，混合料不必用溶剂清洗，所谓称自清洁混合头。高压发泡设备的价格投入高些，但在操作、喷出速度、泡沫质量方面都有很大改善，在同样操作条件的情况下，产出泡沫的体积数量也会增加。内饰缓冲材料聚氨酯组合料自结皮吸音减震组合料被多家汽车零部件厂使用，用于前围，地毯，已经有吸音要求的声学包覆件。

上海聚泽优聚氨酯自结皮组合料的生产料主要包括A料、B料、助剂等。A料的原材料包括聚醚多元醇和助剂，助剂是催化剂、发泡剂、表面活性剂、交联剂、颜料和链增长剂等。A、B料在生产过程中的温度控制，由于B料粘度小，A料粘度大，因此一般使A料温度高于B料温度1~3℃，以减小A、B料的粘度差，有利于A、B料混合均匀。实际生产中通常控制A料温度为25℃，B料温度为23℃，原料料温控制保证原料温度在设定值的±3℃内波动，使原料温度相对稳定，否则会影响原料粘度，进而影响原料的计量精度。模具温度对制品性能和模塑周期有重要影响，不同模具温度对结皮厚度有不同变化。制品的生产过程中A、B料的温度、模具温度、模具倾斜角度、浇注速度和排气孔孔径等影响产品的合格率。聚氨酯自结皮是聚氨基甲酸酯简称聚氨酯，具体优点：1. 耐臭氧、耐老化、耐霉菌、耐低温、耐曲折；2. 耐油：聚氨酯弹性体是一种强性能化合物，和非极性矿物油的亲和性小，在燃料油和机械油中几乎不受侵蚀；3. 耐辐射性能：聚氨酯耐高能射线的性能很好，在高辐射剂量下仍具有满意的使用性能；4. 在相同硬度下，比其它的弹性体承载能力高；5. 可做成阻燃性材料；6. 柔软度好、抗拉强度大的特点。

碱解法——将聚醚、碱金属氢氧化物作分解剂，泡沫分解后除去碳酸盐，得到回收多元醇及芳香族二

胺。将醇解和胺解结合的工艺——将聚醚多元醇、氢氧化钾及二胺作分解剂，除去碳酸盐固体，得到聚醚多元醇及二胺。对于硬泡的分解物可不进行分离，而通入氧化丙烯反应，得到的聚醚可直接用于制硬泡。这种方法的优点是分解温度低 $60\sim 160^{\circ}\text{C}$ 、时间短、分解泡沫量大。醇磷法——以聚醚多元醇和卤代磷酸酯为分解剂，分解产物为聚醚多元醇和磷酸铵固体，容易分离。德国Regra回收公司推广一种低成本的聚氨酯废料的回收技术，用于聚氨酯制鞋废料的回收。这种回收技术首先将废料粉碎成10mm大小的颗粒，在反应釜中用分散剂加热液化，终回收得到液体多元醇的操作。

生产工艺控制A/B料料温一般控制在 25°C 左右，模具温度控制在 120°C 。

汽车内饰件——汽车顶棚泡沫汽车顶棚主要有聚氨酯泡沫、无纺布、装饰面料和玻璃纤维复合而成。在汽车内既起到装饰作用，又有利于隔热、降噪的效果，有效的提高了乘车人的舒适性。在顶棚的生产工艺中主要有两种工艺——干法和湿法。干法工艺主要是先复合后成型，效率较低。湿法是复合与成型一步完成，效率价高。湿法合成工艺中，泡沫在 120°C 的加热模具中保压时间较短，一般在25-40S对泡沫热成型要求比较严格，会造成压裂、成型产品不饱满和产品开裂情况，所以对产品的透气率具有严格的要求，我公司研发出产品的透气率、吸音性能、压缩强度均满足需求的组合料，在解决此类问题有着丰富的经验。汽车内饰件材料——发动机罩盖汽车的发动机罩盖是汽车的重要的内饰件和功能键。由于发动机罩盖处于汽车的特殊位置，需要具有一定承重、隔热降噪等作用。我司通过长时间研究，聚氨酯自结皮组合料生产成品对产品的力学性能和吸音性能反复测试实验，在异氰酸酯中加入一定改性剂，通过对异氰酸酯的改性，增强了产品的力学性能，在增加力学性能的同时我们在组合料中加入亲水性聚醚，生产成品中产品具有多孔结构，以此满足吸收声波，减低声波回传从而达到降噪要求。

上海聚泽优全水硬泡板材着重研究泡孔结构、表观密度、导热系数、力学强度和热稳定性等性能的影响。内饰缓冲材料聚氨酯组合料自结皮

上海聚泽优开发的吸皮一体发泡工程车座椅组合料在国内被很多客户在大量使用。内饰缓冲材料聚氨酯组合料自结皮

聚氨酯材料——自结皮用途及工艺控制自结皮组合料主要用于坐垫、枕头、方向盘、自行车坐垫、保温材料、冰箱、冷藏车、屋顶隔热板、保险杠、导流板、仪表板、遮日板、摩托车坐垫、办公椅、扶手、卫浴产品、太阳能、医疗器具、电子产品包装、古董包装、室内装饰材料、汽车一滤清器、保温品、填充材料、板材、仿木仿古家具、玩具健身器材等。发泡工艺控制：起发时间：25秒左右；拉丝时间：45秒左右，结束时间：70秒左右；自由发泡芯密度：100-250之间。技术指标：序号项目单位质量指标1羟值 mgKOH/g 430 $\pm$ 152酸值 mgKOH/g $\leq$ 生产工艺控制：料温一般控制在 25°C 左右，模具温度控制在 $45\sim 55^{\circ}\text{C}$ 之间。在实际生产过程中出现、麻点、缺料等可根据现场工艺控制。我司自结皮组合料性质稳定，与专业生产健身器材厂商长期合作，拥有丰富现场经验。

内饰缓冲材料聚氨酯组合料自结皮

上海聚泽优汽车内饰件材料有限公司位于车墩镇新加路268号6幢1层。公司业务涵盖聚氨酯组合料，汽车内饰件材料，健身器材，高分子材料等，价格合理，品质有保证。公司从事汽摩及配件多年，有着创新的设计、强大的技术，还有一批专业化的队伍，确保为客户提供良好的产品及服务。上海聚泽优凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。